



SMA 30 BER

LA NUEVA GENERACIÓN DE FRESADORAS/BISELADORAS DE CANTOS PORTÁTILES CON TECNOLOGÍA ALEMANA GERIMA

Del detalle

$\alpha = 30/45/60^\circ$

C hasta 8 mm

r = 1,2-6 mm

del



bisel a la ejecución

¡NUEVO! La tecnología BOOSTER

permite aumentar la productividad gracias a una extracción de material entre un 30% y un 80% mayor con reducción simultánea de las vibraciones.

menos vibraciones

mayor tiempo de funcionamiento máquina y aumento de la duración de las plaquetas reduciendo el coste por metro y mejorando las condiciones de trabajo del operario.

¡NUEVO! Mango de plástico ergonómico.

paquete electrónico con variador de la velocidad, supervisión de atascos, protección de reinicio, arranque suave y protección electrónica contra sobrecargas.



Sistema de cambio rápido de la fresa 2.0 con transmisión óptima del par de fuerza. Facilita el manejo al cambiar las cuchillas tanto con los probados cabezales de corte estándar como con los nuevos cabezales de corte de alto rendimiento, lo que garantiza un trabajo aún más eficiente.

áreas de aplicación.

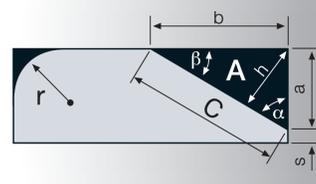
Mecanizado de biseles/chaflanes pequeños y medios de hasta 8 mm de ancho en bordes rectos y formas para la preparación del cordón de soldadura. Mecanizado de radios de 1,2 a 6 mm para la preparación de pinturas y revestimientos o para reducir el efecto de muesca en caso de cargas dinámicas elevadas en los componentes. Aplicación de biseles/chaflanes ópticos o bordes funcionales. Uso versátil con control de velocidad integrado para el mecanizado de diferentes materiales (acero, acero inoxidable, metales no ferrosos, plásticos).

Campo de aplicación / industrias:

Ingeniería mecánica, fachadas de acero, puentes, naval, grúas, maquinaria, contenedores, ferrocarril, aplicaciones especiales y subcontratación.

datos técnicos SMA 30 BER-24.G1

Rango de ajuste	a	7,5 mm
Ancho de bisel hasta mm	C	hasta 8 mm
Ángulo de bisel	α	30 / 45 / 60°
Radio	r	1,2-6 mm
Conjunto de cabezal de fresado	Z	3 plaquetas
Potencia	P	1.500 W
Velocidad	n	2.500-7.900 min-1
Peso	G	5,0 Kg
Tensión	V	230 V
Dimensión del bisel	b	
Ángulo contrario	β	
Altura del bisel	h	
Tamaño del bisel/mm ²	A	
Web	s	



El tamaño del bisel depende del material y del ángulo del mismo.



SMA 30 BER

LA NUEVA GENERACIÓN DE FRESADORAS/BISELADORAS DE CANTOS PORTÁTILES CON TECNOLOGÍA ALEMANA GERIMA

CONSUMIBLES Y ACCESORIOS

Plaquetas y rodillos guía.

Las fresas con 3 filos de corte están disponibles de forma estándar en los rangos de ángulo de 30°, 45° y 60° y para radios de 1,2 mm a 6 mm (otras fresas para otros ángulos, radios y fresas especiales están disponibles bajo petición). Los rodillos guía también permiten el mecanizado de contornos y orificios internos y externos.



fig. Fresa de 45° con 3 filos de corte y rodillo guía, equipada con 3 plaquetas indexables de bisel tipo K



fig. Fresa de 45° para radio con ranuras y rodillo guía, equipada con plaquetas de radio de 3mm tipo R-K

plaquetas indexables para biselados y radios

Las plaquetas indexables se ofrecen de serie con diversos recubrimientos para el mecanizado de una amplia gama de materiales:

- plásticos y metales no férricos (p. ej. aluminio, cobre, latón)
- para acero y aceros inoxidables blandos (V2A)
- para aceros duros, aceros de grano fino o aceros inoxidables de mayor aleación
- otros tipos de plaquetas y diseños para aplicaciones especiales a petición.

sede de la empresa

GERIMA GmbH
Weimarer Straße 12
66606 St. Wendel
Alemania

Teléfono: +49 (0) 6851-9395-100
Fax: +49 (0) 6851-9395-121
Correo: info@gerima.de



plaquetas indexables para biseles/chaflanes 8-plaquetas

Tipo K



Bisel	hasta 8 mm
Tipo	K
Bordes de corte/inserto	8

los insertos para los radios pueden ser utilizados en 8 a 16 veces según el tipo

Typ R-K



Typ R-K



Radio	1,2 / 2	2,5 / 3 / 4 / 5 / 6
Tipo	R-K	R-K
Bordes de corte/inserto	16	8

su persona de contacto